



ESSE A3

Verniciature Industriali

Una proposta su misura
per ogni vostra esigenza



Sede Amministrativa, Direzionale,
Operativa e Deposito:
Via U. Foscolo, 3/F - 20060 BASIANO (MI)
tel. 02 95761944 / fax 02 95761955

PEC: essea3@legalmail.it
e-mail: esseatre@esseatre.it

www.esseatre.it

—
Spruzzatura su silos
di poliuretano
a espansione controllata,
con spessore di 6 cm.
Finitura in idropittura
elastomerica ↑



Sede Legale:

Via Betty Ambiveri, 25 - 24126 BERGAMO
C.F. e P. IVA 01818890160

UNI EN ISO 9001:2008 (ACCREDIA - Settore EA:28), certificato UNI EN ISO 14001:2004 e OHSAS 18001:2007

Attestato SOA - 0612-VI, (Opere ed impianti di bonifica e protezione ambientale) 0601-IV, (Opere edili su edifici civili e industriali) 056-II,
(Opere di finitura lignee, plastiche, metalliche e/o vetrose) 057-I, (Opere di natura edile e tecnica) 0523-II (Opere di demolizione)
Iscrizione Associazione Nazionale Gestori Ambientali MI04687 - 10B/classe B, 9/C, 8/F

ESSE A3

Verniciature Industriali

Ricostruzione di facciata volumetrica in CLS con malte tissotropiche, successiva stesura di fondo consolidante e finitura in idropittura elastomerica. Posa di stencil per la realizzazione del logo e dell'insegna aziendale in vernice epossidica →



Dal 1987 Esse A3 garantisce al committente **esperienza** e **professionalità** nel campo delle attività di **tinteggiatura**, **verniciatura** e **sabbiatura industriale**. La **qualità** dei prodotti, la **cura** nella loro applicazione e la **sapiente preparazione** del fondo o del supporto della verniciatura garantiscono ai lavori da noi effettuati **elevata durabilità** nel tempo.

Esse A3 annovera inoltre tra le sue produzioni rifacimenti completi di facciate ammalorate, ripristini di calcestruzzi armati, coperture di ogni genere e relative opere di regimazione delle acque e di finitura.

Un lavoro che sappia coniugare **poliedricità** e **specificità** é per noi imprescindibile per offrirvi un prodotto di qualità **eccellente** e, allo stesso tempo, in grado di plasarsi alle **singole esigenze**, caratteristiche di ciascun ambiente di lavorazione.



Asportazione di tutte le impurità date dal degrado del ferro della pipe-rack con grado di sabbiatura SA3 (ferro bianco), trattata con un ciclo di verniciatura (primer - intermedio - finitura) in poliuretano RAL 5018 ↗

Trattamento di poliurea: stesura di una membrana liquida, bicomponente ad alta resistenza elastica, vaporizzata a caldo con macchina Bimixer ↘

Stesura di massetto in resine a base poliuretano cemento per pavimenti, con una finitura in epossidico RAL 7047 ←

Realizzazione di controsoffitti in pannello modulare di fibra minerale, verniciatura scale e pavimentazioni in resina epossidica, illuminazione con apparecchi circolari pendenti a LED, porzione volumetrica di uffici, mascherata con vetrata satinata ↑

